PFLEIDERER

PRACOVNÁ DOSKA DUROPAL COMPACT - NAJNOVŠÍ TREND V ZARIADENÍ KÚCHÝŇ

Žiadny iný povrch v kuchyni sa nepoužíva tak často ako pracovná doska. Kuchynská pracovná doska musí byť odolná voči oderu a poškriabaniu, tepelne odolná a bezpečná pre kontakt s potravinami. Okrem toho slúži ako dôležitý dizajnový prvok v kuchyni.

ODPOVEĎ NA POŽIADAVKY UŽÍVATEĽOV

Naša ponuka pracovných dosiek Duropal Compact spĺňa požiadavky užívateľov na kvalitu a odolnosť a zodpovedá súčasným trendom v priestorovom dizajne. Filigránové pracovné dosky s jemnou hrúbkou sú ideálnym riešenímpre moderné, elegantné kuchyne a skutočnou alternatívou ku kameňu.

NAJVYŠŠIA KVALITA

Pracovné dosky Duropal Compact sú vyrobené z pevného,kompaktného vysokotlakového laminátu s hrúbkou 12 mm, ktorý vykazuje zvýšenú odolnosť voči nárazom, vlhkosti a ďalším faktorom, ktorým sú pracovné dosky vystavené pri každodennom používaní.

VYSOKÁ ŽIVOTNOSŤ:
- vysoko kvalitný vysokotlakový lamináts vysokou odolnosťou
- samonosný a nekorozívny
- odolný voči nárazom
- odolný voči vysokým teplotám a vodnej pare
- odolný voči nečistotám a škvrnámod kávy, čaju alebo vína
- vode odolný v celom priereze

NADČASOVÁ ELEGANCIA:
- exkluzívny a moderný dizajn
- homogénne farebné jadro v troch farbách:biela, sivá a čierna
- jednotná hrúbka 12 mm



SPOĽAHLIVÁ FUNKČNOSŤ:
- certifikovaná bezpečnosť pri kontakte s potravinami
- nenáročné na údržbu, vhodná na suché a mokré čistenie
- odolná voči rozpúšťadlám a dezinfekčným prostriedkom
- jednoduché spracovanie



ODOLNÝ VOČI:
- nárazom
- vodnej pare
- škvrnám od kávy a čaju
- škvrnám od červeného vína
- vysokým teplotám



SKLADOVANIE, MANIPULÁCIA

Pracovné dosky Duropal Compact musia byť skladované v uzavretých skladovacích priestoroch za normálnych vnútorných podmienok pri teplote 18–25 °C a relatívnej vlhkosti 50–65 %, chránené pred mokrosťou, vlhkosťou a priamym slnečným žiarením.

Stohy dosiek so zarovnanými hranami by mali byť zabalené do fólie a zaťažené krycou doskou. Tieto skladovacie podmienky musia byť zabezpečené po každom vybratí dosiek a preprave.



Pri manipulácii s nebalenými kompaktnými pracovnými doskami je nutné ich vždy zdvíhať, v žiadnom prípade ich nesmieš tlačiť proti sebe ani ťahať po sebe. Aj malé častice nečistôt alebo zvyšky po spracovaní môžu poškodiť povrch kompaktnej pracovnej dosky.

Kompaktné pracovné dosky musia byť pred spracovaním a inštaláciou dostatočne aklimatizované:
- Materiál, ktorý bol spracovaný vo vlhkom stave, má tendenciu sa zmršťovať, čo môže viesť k prasklinám a deformáciám.
- Príliš suché materiály sa ťažko spracovávajú, môžu sa rozťahovať, čo môže opäť viesť k deformáciám.

Pri plánovaní a projektovaní je nevyhnutné zohľadniť klimatické podmienky pre neskoršie použitie. Dobrá aklimatizácia je možná len pri normálnom prostredí v miestnosti.

VŠEOBECNÉ DOPORUČENIE K SPRACOVANIU

Tieto odporúčania týkajúce sa spracovania platia nezávisle od povrchovej úpravy alebo jadra výrobku (čierna, sivá, biela) z hľadiska spracovania a výsledkov spracovania.

Úspešné spracovanie s vysokokvalitnou, profesionálnou povrchovou úpravou však vo veľkej miere závisí od vhodných, nových alebo „čerstvo“ naostrených nástrojov. V ideálnom prípade sa rezanie vykonáva pomocou dielenských nástrojov, ako je tlačená píla a CNC obrábací stroj. V ideálnom prípade sa rezanie na mieru vykonáva pomocou dielenských nástrojov, ako je píla s tlačnou lištou a CNC obrábací stroj. Úpravy montáže na mieste (montáže) nie sú možné alebo sú možné lenv minimálnej miere, pomocou „ručných nástrojov“ sa zvyčajne dajú vykonať len nedostatočne.

Vzhľadom na tvrdosť materiálu a hrúbku dosky je opotrebenie nástrojov vyššie. Odporúča sa vybrať vhodné stroje a nástroje ich vlastným otestovaním v závislosti od vyrábaného množstva.

Pri všetkých procesoch obrábania je nevyhnutné zabrániť lokálnemu prehriatiu v dôsledku nesprávneho vedenia nástroja alebo nesprávnych alebo tupých nástrojov.

Ochrannú fóliu je potrebné vždy stiahnuť z obidvich strán, ináč môže dôjsť k prehybu. Ihneď po odstránení ochrannej fólii sa presvedčte, či je povrch dosky bez viditeľných poškodení alebo prasklín a tiež či nie je kompaktná doska prehnutá.

Kompaktné dosky vždy inštalujte správne a dbajte na spoľahlivý spôsob prichytenia.

Na kompaktné dosky vplývajú zmeny teploty a vlhkosti vzduchu v mieste skladovania, ktoré môžu ovplyvniť aj rozmery dosiek. Kompaktné dosky sa pri strate vlhkosti zmršťujú a pri prijímaní vlhkosti sa rozpínajú. Stabilita dosiek je najlepšia do cca 50-65% vzdušnej vlhkosti. Pri jednostrannom pôsobení teploty môže dôjsť k odchýlkam rovnosti dosky.

Keďže kompaktné dosky sa zmenou pôsobenia vzdušnej vlhkosti zmršťujú alebo rozpínajú, **preto je veľmi dôležité VŽDY pri montáži zabezpečiť dostatočný dilatačný priestor**. Všeobecne platí, že na každý meter je potrebné 2mm dilatačného priestoru pre prípadnú zmenu rozmerov dosiek.

Medzi zadnou alebo bočnou hranou kompkaktnej dosky a stenou ponechajte dilatačnú špáru aspoň 5 mm.

Na žiadnom mieste by nemala byť zostávajúca časť kompaktnej pracovnej dosky menšia ako 50 mm.

FAREBNÁ A POVRCHOVÁ ZHODA

Dekor, štruktúra a opotrebenie ovplyvňujú konečný vzhľad výrobku.

Vzhľadom na odlišné výrobné technológie špecifické pre každý výrobok sa vyskytujú aj kombinácie dekoru, štruktúry a nosnosti, ktoré môžu viesť k menším vizuálnym a hmatovým rozdielom medzi rôznymi skupinami a formátmi výrobkov. Takéto rozdiely nepredstavujú vadu.

Výber povrchovej textúry má významný vplyv na vizuálny dojem, a to ako z hľadiska hmatového vnímania, tak aj technických vlastností produktu. To znamená, že celkový dojem z dekoru sa môže meniť v závislosti od povrchovej textúry. Okrem toho mechanické vplyvy na povrch produktu v tmavých dekoroch môžu viesť ku kontrastnejšiemu vizuálnemu vnímaniu.

Aby ste s našimi produktami vždy dosiahli najlepšie výsledky a aby sme vopred objasnili akékoľvek odchýlky, radi vám poskytneme individuálne poradenstvo.

Povrch kompaktných dosiek vo svetlých alebo jednofarebných dekoroch v kombinácii s hladkých povrchom vyžaduje častejšiu údržbu pracovnej plochy.

Mechanické poškodenia sú viacej viditeľné pri svetlých a jednofarebných dekoroch.

Pri dlhodobom používaní kompaktnej dosky je potrebné počítať aj s opotrebením povrchu - napríklad zmena lesku, mikroškrabance. Ide iba o estetické zmeny, ktoré nemajú vplyv na životnosť kompaktnej dosky.

BEZPEČNOSŤ VÝROBKU

• Tento výrobok je výrobkom podľa nariadenia REACH ES 1907/2006 a nepodlieha registrácii podľa článku 7.
• Povrch je fyziologicky nezávadný a schválený pre styk s potravinami (podľa nariadenia Komisie (EÚ) č. 10/2011).
• Dekoratívny povrch a jadro materiálu pozostávajú z vrstiev papiera impregnovaného duroplastovými živicami. Tie sú počas výrobného procesu úplne vytvrdené pôsobením tepla a vysokého tlaku. Vytvára sa tak stabilný, odolný a nereaktívny materiál.
• Výrobok je vyrobený bez prísad organochlórnych zlúčenín, ťažkých kovov, konzervačných látok, prostriedkov na ochranu dreva a organických rozpúšťadiel.

ZVLÁŠTNOSTI

• Vzhľadom na biele jadro materiálu nie je možné zabrániť miernym odchýlkam v dekore v porovnaní s inými produktmi.
• Z technických dôvodov môžu existovať mierne odchýlky vo farbe bieleho jadra materiálu.
• Vzhľadom na materiál jadra sú pracovné dosky Duropal Compact s bielym a sivým jadrom o niečo tvrdšie a krehkejšie ako kompaktné pracovné dosky s čiernym jadrom, a preto sú vystavené väčšiemu namáhaniu pri klimatických výkyvoch.
• V závislosti od dekoru a štruktúry povrchu sa na formátovaných doskách môžu pri pohľade z rôznych uhlov vyskytovať rôzne optické efekty povrchu. Je to spôsobené výrobným procesom a nejde o vadu kvality.
• V súvislosti s opracovaním (zaobľovanie hrán, brúsenie a rezanie) môžu nastať mierne farebné odchýlky farebného jadra materiálu.
• Následné naolejovanie (vhodným kuchynským olejom) opracovaných hrán môže znížiť stopy po opracovaní a opotrebení.

EMISNÁ TRIEDA FORMALDEHYDU

E1 E05

ANTIMIKROBIÁLNY ÚČINOK

Povrch s antimikrobiálnym účinkom do 24 h pre interiér – Metodika testovania JIS Z 2801 / ISO 22196

SPRACOVANIE

• Pri použití produktu najmä na veľkých plochách sa odporúča venovať pozornosť jednotnosti farby a štruktúry dosiek a rezaných dielov používaných pri ďalšom spracovaní a inštalácii a spracovávať materiál s ohľadom na smer výroby.
• Pred spracovaním a inštaláciou je nevyhnutná primeraná klimatizácia. Samotné miestnosti musia byť primerane klimatizované podľa ich ďalšieho využitia.
• Odporúčame, aby ste spracovanie otestovali sami podľa konkrétnych požiadaviek na použitie a materiál.
• Upozorňujeme, že pre dosiahnutie perfektných výsledkov sú nevyhnutné ostré nože a hladko bežiace nástroje.
• Vŕtané otvory musia byť zahladené. Priemerné otvory musia byť vyrobené s väčším priemerom.
• Výrezy a vnútorné rohy musia mať polomer najmenej 8 mm, aby sa zabránilo namáhaniu zárezov a tým možnému následnému praskaniu.
• Aby sa zabránilo stopám po vibráciách nástroja na povrchu, je potrebné používať frézy s vysokou presnosťou periférneho výkyvu. Rýchlosť posuvu je potrebné znížiť na okrajoch, rohoch a deliacich bodoch.
• Frézované hrany a povrchy by sa mali jemne brúsiť, aby sa dosiahla lepšia kvalita povrchu a ľahšie čistenie, a v prípade potreby ošetriť leštiacou pastou.
• Bočné strany je možné opracovať:
1. suchým brúsením zrnitosťou 120/220/400
2. mokrého brúsenia brúsnym papierom so zrnitosťou 600/1000/1500/2000
3. leštenia plsteným kotúčom (zrnitosť 6000) a leštiacou pastou

STROJE A NÁSTROJE

• Možno opracovávať na bežných drevospracovateľských strojoch vybavených reznými nástrojmi s karbidovým (HW) alebo diamantovým ostrím.
• Ďalšie informácie nájdete v našich odporúčaniach na spracovanie „Duropal HPL Compact / Duropal Compact pracovné dosky“.
• Na obrábanie a spracovanie sú vhodné nástroje s karbidovým hrotom.

TECHNOLÓGIA KOVANIA

Vhodné sú všetky odnímateľné a neodnímateľné spojovacie prvky pre masívne drevo a drevené materiály.

INŠTALÁCIA A MONTÁŽ

• Pred inštaláciou je nevyhnutné všetky kompaktné dosky aspoň 24 hodnín aklimatizovať v miestnosti montáže. Samotné miestnosti musia byť klimatizované podľa ich neskoršieho využitia.
• Všeobecne platí, že je potrebné zabezpečiť odborné spracovanie a inštaláciu v súlade s aktuálnym stavom techniky.
• Po inštalácii musia byť panely dobre vetrané zo zadnej strany a klimaticky vyvážené na oboch stranách. Aby bola zabezpečená dostatočná cirkulácia vzduchu, prázdny priestor by mal byť minimálne 20 mm. Je dôležité, aby horizontálne prebiehajúca podkonštrukcia a spodná a predná časť obkladu steny boli prerušené, aby bolo možné vertikálne vetranie zo zadnej strany. Treba sa vyhnúť priamemu upevneniu dosiek na podklad bez vzduchovej medzery.
• Je potrebné dbať na to, aby dilatačný priestor pre inštalované dosky nebol nijakým spôsobom obmedzený. Pri kombinácii s inými materiálmi je potrebné venovať pozornosť prípadným rozdielom v koeficientoch dilatácii.
• Je potrebné zabezpečiť dostatočný pohyb kompaktných dosiek. V miestach styku dosiek je potrebné vytvoriť spoje a priechodné otvory musia mať väčšie rozmery.

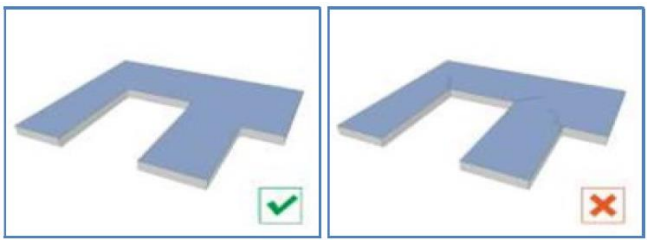
• Nové steny (tehlové, betónové alebo omietnuté) obsahujú značné množstvo vlhkosti a pred obkladom musia byť úplne suché.
• Podklad nesmie byť vlhký ani nestabilný. Je potrebné zabezpečiť minimálnu nosnosť a stabilitu zodpovedajúcu zamýšľanému použitiu.
• Podkladová konštrukcia musí byť chránená proti korózii.
• Vyhnite sa priamemu vystaveniu teplu a následnému nadmernému vysušeniu povrchu v dôsledku svetelného alebo tepelného žiarenia, napr. z kúrenia alebo klimatizácie.
• Najmä pri použití na veľkých plochách sa odporúča venovať pozornosť jednotnosti farby a štruktúry panelov a kusov rezaných na mieru, ktoré sa používajú pri ďalšom spracovaní a inštalácii, a spracovávať materiál s ohľadom na smer výroby.
• V miestnosti kde bude kompaktná doska nainštalovaná nechajte dosku aklimatizovať aspoň 24 hodín pred montážou.

SKLADOVANIE, MANIPULÁCIA A DOPRAVA

• Cudzie predmety a hrubé nečistoty v stohu dosiek môžu spôsobiť vtlačenie a poškodenie povrchu.
• Ďalšie informácie nájdete v našich odporúčaniach na spracovanie „Duropal HPL Compact / Duropal Compact pracovné dosky“.
• Vyhnite sa skladovaniu priamo v priechodnej časti, napr. v oblasti nakladania a vykladania.
• Chráňte pred vlhkosťou vzduchu a vlhkosťou.
• Vyhnite sa priamemu vystaveniu teplu a tým nadmernému vysúšaniu povrchu v dôsledku žiarenia svetla alebo tepla, napr. z kúrenia alebo klimatizácie.
• Vyhnite sa priamemu slnečnému žiareniu alebo vystaveniu ultrafialovému žiareniu, najmä v prípade výrobkov s fóliovými povlakmi. • Tieto podmienky skladovania musia byť zabezpečené aj po každom vyberaní dosiek zo stohu.
• Vertikálne skladovanie sa neodporúča.
• Akékoľvek nesprávne skladovanie, bez ohľadu na jeho trvanie, môže spôsobiť nevratné poškodenie (dosiek).
• Dosky sa nesmú presúvať ani ťahať po sebe, mali by sa zdvíhať ručne alebo jednotlivo pomocou prísaviek.
• Pri preprave stohov dosiek sa musia používať dostatočne veľké a stabilné podpery, napríklad palety. Dosky musia byť v stohu zaistené, aby sa nemohli posúvať.

VNÚTORNÉ OTVORY A VÝREZY NA DREZY A VARNÉ DOSKY

V pracovnej doske Compact sú potrebné výrezy a vnútorné vybrúsenia na inštaláciu drezov, najmä varných dosiek a otvorov na batérie. Všetky rohy musia byť vždy zaoblené. Vnútorný polomer by mal byť čo najväčší. Pre výrezy s dĺžkou strany do 250 mm je potrebný minimálny polomer 5 mm. Pre výrezy > 250 mm sa polomer musí postupne zvyšovať podľa dĺžky strany. Pri výrezoch > 250 mm sa polomer musí postupne zvyšovať podľa dĺžky strany. Je tiež potrebné zrezávať hrany smerom k hornej a spodnej časti pracovnej dosky.



PRI FRÉZOVANÍ POLODRÁŽKY PRE OSADENIE DREZU ALEBO VARNEJ DOSKY JE POTREBNÉ ABY ZOSTALO ASPOŇ 50% HRÚBKY DOSKY. **Minimálna vzdialenosť od výrezu na drez, varnú dosku k hrane iného výrezu alebo spoja kompaktných dosiek je 300 mm.**

Zaoblenie vnútorných rohov a zabránenie ostrým prechodom na povrch je obzvlášť dôležité privytváraní výrezu pre varnú dosku. V dôsledku častého vystavenia teplu je táto oblasť vystavenázvýšenému namáhaniu zmršťovaním.

Poznámka:Vystrihnutý kus/odpadový kus musí byť počas spracovania podopretý, aby sa predišlo rizikuzlomenia. Kompaktná pracovná doska je v oblasti výrezu oslabená. To je potrebné zohľadniťnajmä pri preprave a inštalácii.

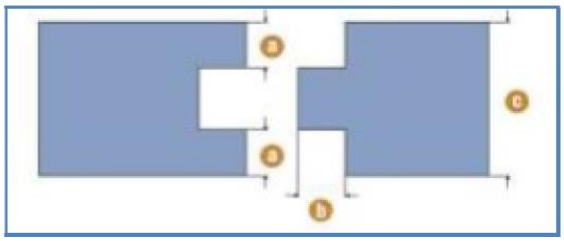
Pri inštalácii vstavaných drezov je potrebné dodržiavať pokyny výrobcu na spracovanie, pretože existuje veľké množstvo rôznych špecifikácií. Drez musí byť inštalovaný v súlade s pokynmi výrobcu.

SPOJENIE PERO-DRÁŽKA

Pri spájaní kompaktných pracovných dosiek pomocou perodrážkových spojov musí byť šírka drážky (a)a hrúbka strany drážky (b) minimálne 3 mm. Ak to konštrukcia dovoľuje,hrúbka strany drážky (b) by mala byť väčšia ako šírka drážky (a). Hĺbka drážky by mala byť čo najmenšia(max. 10 mm).

Vnútorné hrany drážky musia byť skosené. Ostré vnútorné hrany drážky zvyšujú účinok zárezu.

Šířka drážky (a)	= 3mm
Tloušťka boku drážky (b)	≥ 3mm
Tloušťka desky (c)	> 10 mm



Vzhľadom na možné rozmerové zmeny musia byť kompaktné pracovné dosky inštalované s dostatočnouvzdialenosťou medzi drážkou a perom.

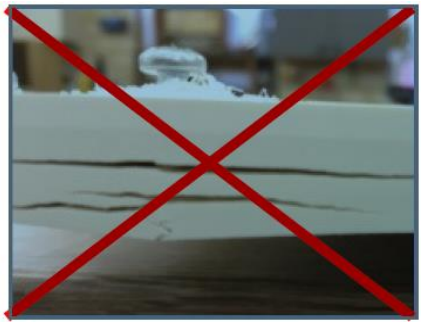
ROHOVÝ SPOJ

Okraj dosky musí byť čistý, okraj musí byť vyhladený na hornej a spodnej strane a doskymusia tesne priliehať k sebe. Presný, rovný prechod medzi doskami sa dosiahne vytvorením pero-drážky (pozri vyššie) alebo použitím spojov http://www.lamello.com. Dosky sa upevňujú pomocou spojovacích prvkov a lepidla.

SKRUTKOVÉ SPOJE

Skrutkové spoje sú často potrebné pri kompaktných pracovných doskách, napríklad pri korpusoch nábytku alebo profiloch na pripevnenie k stene. Všetky skrutky umiestnené v kompaktných pracovných doskáchmusia byť vopred predvŕtané.

Naše odporúčanie:
Pri použití montážnych skrutiek musí byť priemer vŕtaného otvoru o 0,5 mm menší ako priemer skrutky. Ak nepredvŕtate vopred, existuje riziko, že pracovná doska sa rozštiepi a skrutka sa vytrhne!



LEPENÉ SPOJE

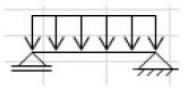
V ideálnom prípade by mali byť spoje medzi telom nábytku a pracovnou doskou lepené. Na jednej strane je to zvyčajne vhodnejšia metóda upevnenia ako skrutkové spoje, na druhej strane však komplikuje demontáž. Odporúčame Lepidlo/Tmel SIKAFLEX 552.

VŠEOBECNÉ DOPORUČENIA K MONTÁŽI

Pri navrhovaní kuchyne s pracovnými doskami Duropal Compact je vo všeobecnosti potrebné zabezpečiť, aby bola výška nábytku znížená o 27 mm v porovnaní s pracovnou doskou Duropal s hrúbkou 39 mm. Je potrebné zohľadniť konštrukčné charakteristiky okrem iného varného panela a drezu:
• Pokiaľ ide o výšku konštrukcie a upevňovací systém, tieto sú často dimenzované pre pracovné dosky Duropal s hrúbkou 39 mm. Preto je pri navrhovaní nábytku alebo počas montáže nutné použiť dvojité vrstvy alebo tieňové medzery.
• Výrezy pre varné dosky alebo drez by mali byť vždy vyrobené v jednej pracovnej doske, nie v dvoch spojených pracovných doskách.
• Zdroje tepla, ako sú varné dosky, musia byť umiestnené najmenej 50 mm od okraja pracovnej dosky.

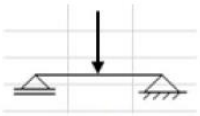
Kompaktné pracovné dosky môžu podliehať určitým požiadavkám na zaťaženie v závislosti od situácie pri inštalácii. Naše odporúčania nájdete v tabuľkách zaťaženia.

Tabuľky zaťaženia:



Šířka desky: 640/950mm

Maximálně povolené rovnoměrné zatížení desky Duropal Compact při různých rozpětích a kritériích ohybu [kg/m²]									
Tloušťka desky v mm	Vzdálenost podpěr (osová vzdálenost) v mm **Doporučení (max. zatížení)**								Kritérium průhybu*
	100	**200**	**300**	**400**	**500**	**600**	**700**	**800**	
12	56206	12683	3758	1585	812	470	296	198	l/100
12	56206	8455	2505	1057	541	313	197	132	l/150



Šířka desky: 640/950mm

Maximálně povolené bodové zatížení desky Duropal Compact při různých rozpětích a kritériích ohybu [kg]								
Tloušťka desky v mm	Vzdálenost podpěr (osová vzdálenost) v mm **Doporučení (max. zatížení)** **100**	**200**	**300**	**400**	**500**	**600**		Kritérium průhybu*
12	1799	899	448	249	157	106		l/100
12	1799	674	297	165	103	69		l/150

Konzola



Vzdálenost mezi dvěma podpěrami je znázorněna nesprávně, deska celou plochou leží na opěrných plochách!
Deska je zafixována v celém poli!

Maximálně povolené rovnoměrné zatížení desky Duropal Compact při různých délkách konzoly a kritériích ohybu [kg/m²]					
Tloušťka desky v mm	Přesah konzoly v mm **Doporučení (max. zatížení)** **L** **100**	**200**	**300**		Kritérium průhybu*
12	10569	1321	391		l/100
12	7046	881	261		l/150



Vzdálenost mezi dvěma podpěrami je znázorněna nesprávně, deska celou plochou leží na opěrných plochách!
Deska je zafixována v celém poli!

Maximálně povolené bodové zatížení desky Duropal Compact při různých délkách konzoly a kritériích ohybu [kg]			
Tloušťka desky v mm	Přesah konzoly v mm **Doporučení (max. zatížení)** **L** **100**		Kritérium průhybu*
12	253		l/100
12	168		l/150

* Při dlouhodobém zatížení se zátěže, které mohou působit, snižují cca o 2/3, aby se trvale dodrželo omezení průhybu.

VZHĽAD HRÁN

Hrany môžu byť ošetrené lakom alebo olejom bez obsahu silikónu. Dôvodom ošetrenia olejom je vždylen úprava vzhľadu hrán, technické vlastnosti sa tým nezlepšujú.
• V prípade kompaktných pracovných dosiek s čiernym jadrom a mierne nerovným frézovaným povrchom je povrch opticky „opálený“ pomocou oleja, t. j. hrana vyzerá vďaka oleju černejšia. Ak je frézovaná čistým spôsobom, optický vzhľad hrán je ideálny aj bez oleja.
• Dobre frézovaný povrch v kombinácii so sivým alebo bielym jadrom pracovnej dosky vo väčšine prípadov nevyžaduje ošetrenie olejom. Olej dodáva povrchu hrán mierne nažltlý farebný efekt.

KOMPAKTNÁ DOSKA AKO ZÁSTENA

Kompaktná doska sa nikdy nelepí priamo na stenu! Musí sa vyrobiť rošt, pre odvetranie prípadnej vlhkosti.
Na stenu sa nalepí reflexná fólia ako sa dáva za radiátor a na ňu sa dáva rošt a až na tento rošt sa lepí kompaktná doska. Rošt sa môže spraviť z odrezkov z kompaktu alebo z masívneho dreva alebo z odpadu z laminovanej DTD. Nareže sa na cca 10cm široké pásy ktoré sa namontujú asi 40 cm od seba a priskrutkujú sa na stenu (max.600 mm). Detail kde bude na konci z boku viditeľná dupľa 12+12mm, tak toto sa zaleští a dizajnovo to bude vyzerať ako celok.



SIKAFLEX 552 LEPIDLO/TMEL
Je pružný a trvalo elastický, preto odporúčame na lepenie kompaktných pracovných dosiek. Perfektne zvládne rozpínavosť kompaktnej dosky.

Návod na opracovanie kompaktných dosiek Festool
https://www.youtube.com/watch?v=xisQwxfw5fw

Typ školiteľa Festool na opracovanie kompaktných dosiek
https://www.youtube.com/watch?v=i7KE_B9Zr3c



POPIS PRODUKTU
REDOCOL greenline Finish XTreme matt **je čistiaci prostriedok** na povrchy pripravený na použitie, špeciálne vyvinutý na čistenie matných, veľmi matných a extrémne matných povrchov. Účinne čistí napríklad ABS a PP hrany, povrchy linolea, ale aj potiahnuté alebo lakované kompozitné dosky alebo kompaktné dosky s matným povrchom. Kód produktu: 755.9028

VÝHODY PRODUKTU
- Vynikajúci čistiaci účinok
- Odstraňuje mastnú špinu, odtlačky prstov atď.
- Čistí bez zanechania šmúh
- Ideálne na dočisťovanie po konečnej montáži
- Biologicky rozložiteľný

TIPY
Pri silnom znečistení nastriekajte Finish priamo na povrch a nechajte pôsobiť. Na ľahšie a bežné znečistenie naneste čistiaci prostriedok na čistú handričku z mikrovlákna a rovnomerne utrite a vyčistite povrchy. Nepoužívajte na horúce povrchy!



KONTAKTY:



Peter Novák - vedúci skladu
- technická podpora materiálov
- objednávky prijaté
- logistika

Tel. *+ 421 36 633 0871*
Mob. *+ 421 917 740 894*
Mail. *stolar@stolarcoop.sk*

Ing.Radoslav Ivan - obchodný zástupca
- technická podpora materiálov
- pôsobenie v teréne
- eshop podpora

Tel. *+ 421 36 633 0871*
Mob. *+ 421 907 069 227*
Mail. *rado.ivan@stolarcoop.sk*

Ján Struhár - zástupca vedúceho skladu
- technická podpora materiálov
- objednávky prijaté
- logistika

Tel. *+ 421 36 633 0871*
Mob. *+ 421 917 845 482*
Mail. *stolar@stolarcoop.sk*

Tichomír Tallóši - obchodný zástupca
- technická podpora materiálov
- pôsobenie v teréne

Tel. *+ 421 36 633 0871*
Mob. *+ 421 910 225 759*
Mail. *tichomir.tallosi@stolarcoop.sk*

Ľubomír Foltán - porezy materiálov
- porezy
- objednávky prijaté

Tel. *+ 421 36 633 0871*
Mob. *+ 421 910 194 926*
Mail. *stolar@stolarcoop.sk*

Katarína Drgoňová - ekonomické oddelenie
- cenové ponuky
- objednávky vystavené
- reklamácie

Tel. *+ 421 36 633 0871*
Mob. *+ 421 917 617 293*
Mail. *stolar@stolarcoop.sk*

Miroslav Ďurica - obchodný zástupca
- technická podpora materiálov
- pôsobenie v teréne

Tel. *+ 421 36 633 0871*
Mob. *+ 421 915 831 290*
Mail. *miro.durica@stolarcoop.sk*

Dominik Drgoňa
- technická podpora materiálov
- cenové ponuky
- marketing

Tel. *+ 421 36 633 0871*
Mob. *+ 421 908 720 614*
Mail. *stolar@stolarcoop.sk*