POROVNANIE ODOLNOSTI LAKOVANÝCH POVRCHOV LEEUWENBURGH

Porovnanie technických parametrov

Parameter	Iný výrobca	Leeuwenburgh Lignapal
Typ povrchu	Priemyselne lakovaná prírodná dyha	Vodou riediteľný polyakrylátový lak
Odolnosť proti poškriabaniu	Trieda 5, EN 438-2/30 B	Hamberger test 20 N
Odolnosť proti oderu	600 otáčok, EN 14354/D	Taber IP 90 otáčok, EN 13329
Odolnosť proti chemikáliám	EN 12720, dobré výsledky	EN 12720, hodnotenie 5 pri viacerých látkach
Priľnavosť laku	Neoverená hodnota	GT 0, bez odlupovania
Odolnosť proti nárazu	≥ 4 N, Wegner	>120 cm, EN 13696
Hrúbka lakového filmu	Neoverená hodnota	49–51 µm
Odolnosť proti acetónu*	Bez zmeny po 2 minútach	Bez viditeľnej zmeny po 16 hodinách
Odolnosť proti vode	Testovaná	Bez viditeľnej zmeny po 16 hodinách

*Významný výsledok pre Leeuwenburgh: Lak bez viditeľnej zmeny aj po 16-hodinovom pôsobení acetónu

Chemická odolnosť

Testovaná látka	Leeuwenburgh
Káva	Bez viditeľnej zmeny po 16 hodinách
Čaj	Bez viditeľnej zmeny po 16 hodinách
Voda	Bez viditeľnej zmeny po 16 hodinách
Horčica	Bez viditeľnej zmeny po 16 hodinách
Acetón	Bez viditeľnej zmeny po 16 hodinách
Opaľovací krém	Bez viditeľnej zmeny po 16 hodinách

Mechanická odolnosť

Hamberger test	**Výsledok:** 20 N, pričom dokument hodnotí rozsah 18–28 N ako vhodný na každodenné používanie. Hamberger test 20 N znamená, že lakovaný povrch Leeuwenburgh dosiahol pri skúške mechanickej odolnosti proti poškriabaniu hodnotu zaťaženia 20 newtonov (N). **20 N** ≈ sila zodpovedajúca tiaži 2,04 kg Ide o prítlačnú silu skúšobného hrotu, nie o hmotnosť závažia, ktoré by bolo položené na doske. Je 20 N dobrý výsledok? Áno. Hodnota 20 N predstavuje dobrú odolnosť lakovaného povrchu proti tomuto typu poškriabania. Výrobca náterov Klumpp uvádza hodnoty nad 20 N ako primerané aj pre štandardné požiadavky na hotové podlahové povrchy. Lak Leeuwenburgh bude podľa tohto testu dobre odolávať bežnému mechanickému kontaktu pri používaní nábytku. Neznamená to však, že sa nedá poškriabať kľúčmi, nožom, pieskom alebo iným tvrdým predmetom.
Taber test	**Výsledok:** IP 90 otáčok Odolnosť voči oderu sa skúša na zariadení Taber, v ktorom sa vzorka upevní na otočný tanier. Na jej povrch pôsobia dve zaťažené kolieska s predpísaným brúsnym papierom, ktoré pri otáčaní vzorky postupne obrusujú povrch. Sleduje sa dosiahnutie počiatočného bodu prebrúsenia označovaného ako IP (Initial Point). Údaj „Taber IP 90 otáčok podľa EN 13329“ vyjadruje, že stanovené kritérium počiatočného prebrúsenia bolo dosiahnuté po 90 otáčkach.
Priľnavosť laku	**Výsledok:** GT 0, bez olupovania Výborný výsledok: Priľnavosť laku dosahuje stupeň GT 0, čo znamená, že pri mriežkovej skúške nedošlo k odlupovaniu ani oddeľovaniu lakovej vrstvy od podkladu.
Odolnosť proti poškriabaniu diamantovým hrotom	**Výsledok:** viac ako 1 N Odolnosť proti poškriabaniu sa skúša pohybom diamantového hrotu po lakovanom povrchu pri presne stanovenom zaťažení. Skúška sa opakuje pri rôznych silách a následne sa hodnotí vznik a rozsah ryhy. Výsledok „viac ako 1 N“ znamená, že sila potrebná na dosiahnutie poškodenia podľa kritéria skúšky presahuje 1 N. Pre predstavu, 1 N zodpovedá približne tiaži 102-gramového závažia, sústredenej do veľmi malého kontaktu hrotu.
Test teplotných cyklov	**Výsledok:** 25 cyklov bez viditeľnej zmeny Pri skúške teplotných cyklov sa vzorka opakovane vystavuje striedaniu vyšších a nižších teplôt. Po 25 cykloch nebola na povrchu zaznamenaná žiadna viditeľná zmena.

www.stolarcoop.sk

1. ZAČIATOK PROCESU - VÝBER DÝHY

Firma Leeuwenburgh venuje veľkú pozornosť farbe a vzoru drevených dýh, aby zaistili, že každý projekt bude mať požadovaný vzhľad. Už pri výbere dreva starostlivo triedia dýhy podľa farby a štruktúry, aby minimalizovali farebné rozdiely. Hneď na začiatku po privezení sa dýha prebrúsi aby sa prejavila farebnosť, zatiaľ čo scaner meria jadro dýhy. Následne sa dýha z každého dekoru roztriedi do farebných skupín = takýto nadštandardný proces na začiatku ušetrí čas a zvýrazní kvalitu pri ďalšom spracovaní dýhy. Vďaka kontrolám kvality v rámci výrobného procesu sa zabezpečuje, že konečný výsledok splní očakávania. V prípade potreby sa upravujú farebné odtiene pigmentovaním, aby sa dosiahlia vysoká farebná jednotnosť.

2. KEFOVANIE DÝHY

Dýha začína ako plochá. Z kmeňa sa odrezáva ostrým nožom, čím sa do veľkej miery stráca prirodzený reliéf a hmatový vnem masívneho dreva. Aby sa táto autentickosť vrátila, musí sa dýha kefovať. Čím dôkladnejšie a odbornejšie sa to robí, tým viac materiál opäť pôsobí ako strom, z ktorého pochádza.

BEŽNÝ SPÔSOB KEFOVANIA

Vo väčšine výrobných liniek prechádza dýha krátkym procesom kefovania s iba dvoma krokmi, vo výnimočných prípadoch tromi. To stačí na základnú štruktúru, no zostáva to povrchné.

6 STUPŇOVÝ SYSTÉM KEFOVANIA LEEUWENBURGH GRAIN ENHANCEMENT

V spoločnosti Leeuwenburgh prechádza každá dýha starostlivo vybudovaným procesom kefovania zo šiestich krokov. Každý krok má vlastnú funkciu, prispôsobenú želanej výslednej štruktúre. Vďaka tomuto hĺbkovému spracovaniu získava dýha späť trojrozmernú kvalitu, akú inak zažijete len pri masívnom dreve. Nielenže ju vidíte, ale ju aj cítite.

Grain Enhancement naplno rozvinie svoj potenciál až v kombinácii s našou úpravou Waterfall Finish. Skutočné drevo, hapticky aj vizuálne.

3. MORENIE DÝHY

BEŽNÝ SPÔSOB MORENIA

Dýhové dosky sa tradične ošetrujú pevne danou, nakúpenou moridlovou farbou. Tento prístup ignoruje prirodzenú variáciu dreva a často vedie k viditeľným farebným rozdielom medzi kmeňmi, šaržami a projektmi.

- Rôzne podtóny pri každom kmeni
- Nepredvídateľná výsledná farba, najmä pri veľkých objemoch
- Moodboardy, ktoré sa v praxi nezhodujú s dodávkou
- Frustrácia architektov, dizajnérov a spracovateľov
- Povrch vyzerá plasticky

SYSTÉM RIADENIA PIGMENTOV LEEUWENBURGH ADAPTIVE COLOURING

Spoločnosť Leeuwenburgh nenakupuje štandardné moridlá. Vyrábajú si ich sami, s vlastnými pigmentmi a tímom farebných špecialistov, ktorý každú šaržu osobne posudzuje a ladí.

- Podrobný proces výberu a triedenia dýhy vopred
- Posúdenie prirodzeného podtónu pri každom kmeni
- Jedinečné zloženie pigmentov pre každú výrobu
- Aktívne riadenie na základe vopred stanovených cieľových vzoriek
- In line kontrola farby skenovaním počas celého procesu
- Výsledok: spoľahlivosť v každom projekte

Vďaka aktívnemu riadeniu farby na základe samotného dreva vzniká výsledok, ktorý presvedčí vizuálne aj komerčne.

Spoľahlivé inšpirácie, čo vidíš to dostaneš:

- Vysoká farebná konzistentnosť naprieč veľkými sériami a plochami
- Pokojné, rovnomerné interiéry bez rušivých výkyvov
- Istota pri viacfázových projektoch



www.stolarcoop.sk

3. POVRCHOVÁ ÚPRAVA DÝHY LAKOM

BEŽNÝ SPÔSOB LAKOVANIA

Tradičné predlakované dosky: rýchle, ale s kompromismi.

Väčšina predlakovaných panelov na trhu sa zušľachťuje valcovým lakovaním. Pri ňom sa pomocou valca nanáša niekoľko vrstiev laku, ktoré sa následne v priebehu sekúnd vysušia UV svetlom. To robí proces mimoriadne rýchlym a efektívnym, no pre náročný interiérový dizajn so sebou prináša výrazné nevýhody:

- Nižšia odolnosť proti vode a poškriabaniu
- Viditeľné ryhy a stopy po valci na povrchu
- Plochý, strojový vzhľad bez skutočnej hĺbky

POVRCHOVÁ ÚPRAVA LEEUWENBURGH WATERFALL FINISH - STRIEKANÁ KVALITA S PLÁNOVATEĽNOSŤOU PREDLAKOVANEJ DOSKY

Leeuwenburgh už desaťročia zásobuje najvyšší segment, v ktorom sa neočakáva nič menej než striekaná kvalita. Naša úprava Waterfall Finish bola cielene vyvinutá tak, aby spojila práve túto kvalitu s efektívnosťou predlakovanej dosky. Lak sa nanáša formou clony a následne prechádza 300 metrov dlhou sušiacou zónou, takže materiál má dostatok času na čisté zaschnutie a vtečenie do póru.

Konečne predlakovaný materiál so skutočne autentickým povrchom. Naša úprava Waterfall Finish prirodzene vteká do pórov dreva, bez plochých, strojovo vytvorených štruktúr bežnej výroby. So skutočnou láskou k detailu zachováva textúru, hĺbku a autentickosť dreva. Dosky sú pripravené k okamžitému použitiu = stačí ich naformátovať a ohraniť. Laky na vodnej báze (65% vody) bez rozpúšťadiel zaručujú zdravotnú nezávadnosť a enviromentálnu udržateľnosť.

Výsledok hovorí sám za seba.

Vďaka tomuto jedinečnému postupu vzniká povrch, ktorý je vizuálne aj funkčne na rovnakej úrovni ako ručne striekané lakovanie:

- Výrazné, elegantné zmatnenie
- Výrazne lepšia odolnosť proti vode než bežný valcový lak
- Žiadne stopy po valci ani ryhy
- Úplné zachovanie autentickej textúry a štruktúry dýhy
- Vodeodolné lakovanie





POZRI VIDEO WATERFALL FINISH

Najdôležitejšie argumenty pre lakované dýhované dosky Leeuwenburgh

20 N Hamberger test	**Mechanická odolnosť** Dobrý výsledok skúšky odolnosti lakovaného povrchu proti poškriabaniu.
GT 0 Priľnavosť laku	**Výborná priľnavosť** Pri skúške mriežkovým rezom nedošlo k odlupovaniu laku.
16 h Acetón	**Chemická odolnosť** Hodnotenie 5, teda bez viditeľnej zmeny po 16 hodinách pôsobenia acetónu.

www.stolarcoop.sk

Čistenie a údržba lakovaných povrchov Leeuwenburgh

Na bežné čistenie lakovaných dosiek Lignapal odporúčam mäkkú, mierne navlhčenú handričku a následné utretie dosucha. Na mastnotu použite malé množstvo jemného, pH neutrálneho čistiaceho prostriedku určeného na lakovaný nábytok.

VŠEOBECNÝ POSTUP PRI ČISTENÍ LAKOVANÝCH POVRCHOV:
1.Odstráňte prach a voľné nečistoty jemnou handričkou bez tlaku.
2.Odtlačky a škvrny utrite dobre vyžmýkanou handričkou. Pri mastnote pridajte do vody trochu jemného prostriedku; nanášajte ho na handričku.
3.Zvyšky čistiaceho prostriedku zotrite druhou, mierne vlhkou handričkou a povrch ihneď osušte.
4.Rozliate tekutiny odstráňte čo najskôr, najmä pri hranách a spojoch. Tento postup zodpovedá všeobecným pokynom na údržbu lakovaného nábytku.





www.stolarcoop.sk